

**UG 1st Semester Examination 2021**

**Physical Education (Honours/General)**

**Paper Code : DC-1/GE-1**

**Foundation and History of Physical Education**

**(CBCS)**

**Time: 2 Hours.**

**Full Marks: 25**

**Section: A**

**Answer any two questions:**

**2x5**

**যেকোনো দুটি প্রশ্নের উত্তর দাও:**

1. Steps to improve Physical Education and sports after Independence

১. স্বাধীনতার পর শারীর শিক্ষা ও খেলাধুলার উন্নতির পদক্ষেপসমূহ।

5

1. Define Physical Education and describe its Aims and Objectives.

2. শারীরিক শিক্ষার সংজ্ঞা দাও এবং এর লক্ষ্য ও উদ্দেশ্য বর্ণনা কর।

2+3

2. Definition of Growth and Development and it's principles.

৩. বৃদ্ধি ও উন্নয়নের সংজ্ঞা এবং এর নীতিমালা।

2+3

4. Give a brief account of Modern Olympic games

৪. আধুনিক অলিম্পিক গেমের সংক্ষিপ্ত বিবরণ দাও ।

5

## Section:B

Answer any five questions:

5x3

যেকোনো পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাও:

5. Rajiv Gandhi Khel Ratna Award

৫. রাজীব গান্ধী খেলরত্ন পুরস্কার

3

6. Defferent between Chronological and Physiological age

৬. কালানুক্রমিক এবং শারীরবৃত্তীয় বয়সের মধ্যে পার্থক্য

3

7. Factors Affecting growth and development

৭. বৃদ্ধি এবং বিকাশকে প্রভাবিত করে এমন কারণসমূহ।

3

8. What is the goal of yoga?

৮. যোগাসনের লক্ষ্য কি?

3

9. Modern concept of Physical Education

৯. শারীরিক শিক্ষার আধুনিক ধারণা

3

10. What do you mean by Socialization?

১০. সামাজিকীকরণ বলতে কি বুঝায়?

3

11. Defferent between Growth and Development

১১. বৃদ্ধি এবং বিকাশের মধ্যে পার্থক্য

3